

Empfohlene Schutzstufen laut EN 379:2003

Schweißverfahren	Stromstärke in Ampere A																				
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
Lichtbogen-Handschweißen	8						9	10			11	12			13			14			
MAG	8							9	10		11			12				13		14	
WIG				8		9			10		11			12		13					
MIG									9	10		11			12		13		14		
MIG bei Leichtmetallen										10		11		12		13		14			
Fugenhobeln	10											11	12		13		14		15		
Plasma-Schneiden										9	10	11	12			13					
Plasma-Schweißen	4	5		6		7	8	9	10		11		12								
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600

Diese Tabelle enthält Empfehlungen für die Auswahl der Schutzstufen von Automatikschweißfiltern für unterschiedliche Schweißarbeiten.
Je nach Einsatzbedingungen kann auch die nächst größere oder kleinere Schutzstufe verwendet werden.