



Das Schaeffler-Schaubild. Eingetragen sind die Toleranzfelder der chemischen Zusammensetzung einiger Schweißgutsorten (von Stabelektroden nach DIN EN ISO 14343 und des Grundwerkstoffs X2CrNiMoN22-5-3. Die in den grau unterlegten Symbolen stehenden Ziffern a/b/c geben die prozentualen Gehalte in der Reihenfolge Cr, Ni, Mo an. Die Grenzlinie 1-2 trennt die Bereiche primärer Austenit- von primärer  $\delta$ -Ferriterstarrung.